

TR RM EP 650

• Epoksi Esaslı İki Bileşenli Kimyasal Ankraj Ürünü

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- Epoksi esaslı, iki bileşenli kimyasal ankraj tamir ve montaj ürünü.

AVANTAJLARI

- Ekonomiktir.
- Tiksotropiktir, sarkma yapmaz.
- Uygulaması kolay ve hızlıdır.
- Hızlı sonuç verir.

KULLANIM ALANLARI

- Filiz ekimi ve civataların sabitlenmesinde,
- Her türlü metal ve çelik elemanın montajlama ve yapıştırılmasında,
- Taş yapı elemanlarının yapıştırılması ve sabitlenmesinde,
- Alüminyum doğrama ve korkulukların sabitlenmesinde,
- Enjeksiyon öncesi çatlakların sızdırmazlığının sağlanmasında,
- Diletasyon bantlarının yapıştırılmasında kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

- Yüzey; kürünü almış, nemli ve sağlam olmalıdır
- Delik çapı, ankraj yapılacak pim çapından 4 mm daha büyük olmalıdır.
- Delik derinliği kabaca delik çapının 15 katı olmalıdır.
- Deliklerde toz, yağ yabancı madde kalmayacak şekilde, fırça veya basınçlı hava ile temizlenmelidir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

| | |
|---------------------|-------------------------|
| BİRİM HACİM KÜTLESİ | ~1,80 kg / lt |
| RENK | Gri |
| ADERANS | >2,00 N/mm ² |
| BASINÇ DAYANIMI | > 60 N/mm ² |
| EĞİLME DAYANIMI | > 18 N/mm ² |
| KAP ÖMRÜ | ~30 dk. |
| KÜRLENME SÜRESİ | 15 SAAT |
| TAM KÜRLENME | 7 GÜN |
| UYGULAMA SICAKLIĞI | +5°C +35°C |

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI

- A+B bileşen malzemeler birleştirilerek homojen kıvama gelinceye kadar 400 d/dk. düşük devirli bir karıştırıcı ile birkaç dakika karıştırılarak TR RM EP 650 uygulamaya hazır hale getirilir.
- Karıştırma kabının kenar ve zemininde kalan ürünlerin karışıma katılması sağlanmalıdır.
- Hazırlanan karışım boş ve temiz bir kaba aktarılarak tekrar karıştırılmalıdır.
- Karışımın kap ömrü 25 °C'de 30 dakikadır.
- Daha yüksek sıcaklıklar karışımın kap ömrünü azaltacak, daha düşük sıcaklıklar ise arttıracaktır.

UYGULAMA METODU

Ankraj

- Tam karışım sağlandıktan sonra deliğin 2/3 ü doldurulur.
- Ankraji yapılacak demir vb. döndürülerek deliğe sokulur.
- Ürünün kenarlardan taşması gerekmektedir.
- Taşmamışsa ilave edilerek işlem tekrarlanır.

Yapıştırma

- Tam karışım sağlandıktan sonra yapıştırılacak yüzeye uygulanacak yapıştırma işlemi yapılır.
- Tam kürünü alana kadar hareket ettirilmemelidir.

Enjeksiyon Öncesi Çatlak Sızdırmazlığı

- Tam karışım sağlandıktan sonra çatlak yüzey tamamen kapanacak ve maksimum mukavemete ulaşacak şekilde uygulanır.
- Tam kürünü aldıktan sonra enjeksiyon işlemine geçilir.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

- Yaş iken su solvent ile temizlenebilir.
- Kuruduktan sonra sadece mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- Uygulama esnasında yüzey sıcaklığı +5 °C ve +35 °C arasında olmalıdır.
- Don tehlikesi olan yüzeylerde uygulama yapılmamalıdır.
- Ürün kürünü alana kadar yağmur, su, don ve olumsuz dış etkenlerden korunmalıdır.

TÜKETİM

- Yoğunluk ~1,80 kg/Lt

RAF ÖMRÜ

- Ambalajı açılmamış ürünün kuru ortamda 12 ay ömrü vardır.
- TR RM EP 650 5 °C ile 25° C arasındaki sıcaklıklarda depolanmalıdır.

AMBALAJ

| | |
|-----------------------|-------------|
| Ambalaj Dolum Miktarı | 5,00 kg Set |
| Palet ölçüsü | 80 x 120 |
| Paletteki adedi | 48 |

Üretici Notu:

1(bir) yıllık son kullanım süresinin dolması, ürünün artık spesifikasyonları karşılayamama durumu olabileceğini gösterir. TÜRKFALT A.Ş, kullanım süresi dolmuş söz konusu ürünü kullanmadan önce, eğer bu teknik bültende belirtilen değerleri hala karşılıyorsa bile yine de test etmenizi önerir. TÜRKFALT A.Ş. kullanım süresinin dolmasından sonra ürünle ilgili hiçbir şekilde sorumlu veya yükümlü olmayacaktır.